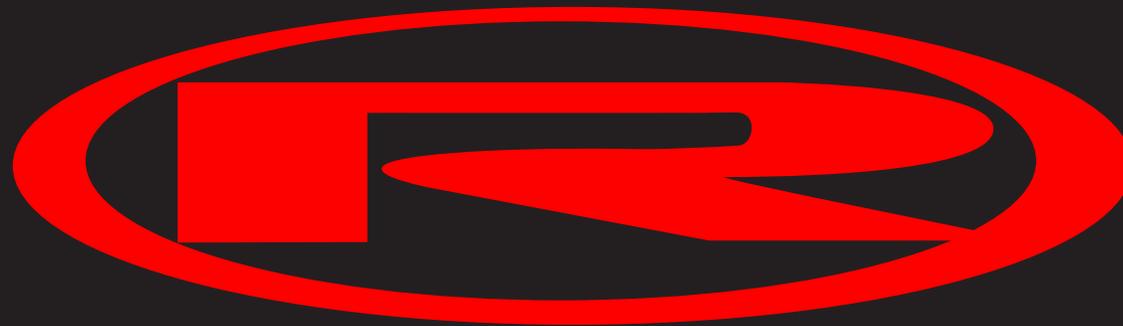
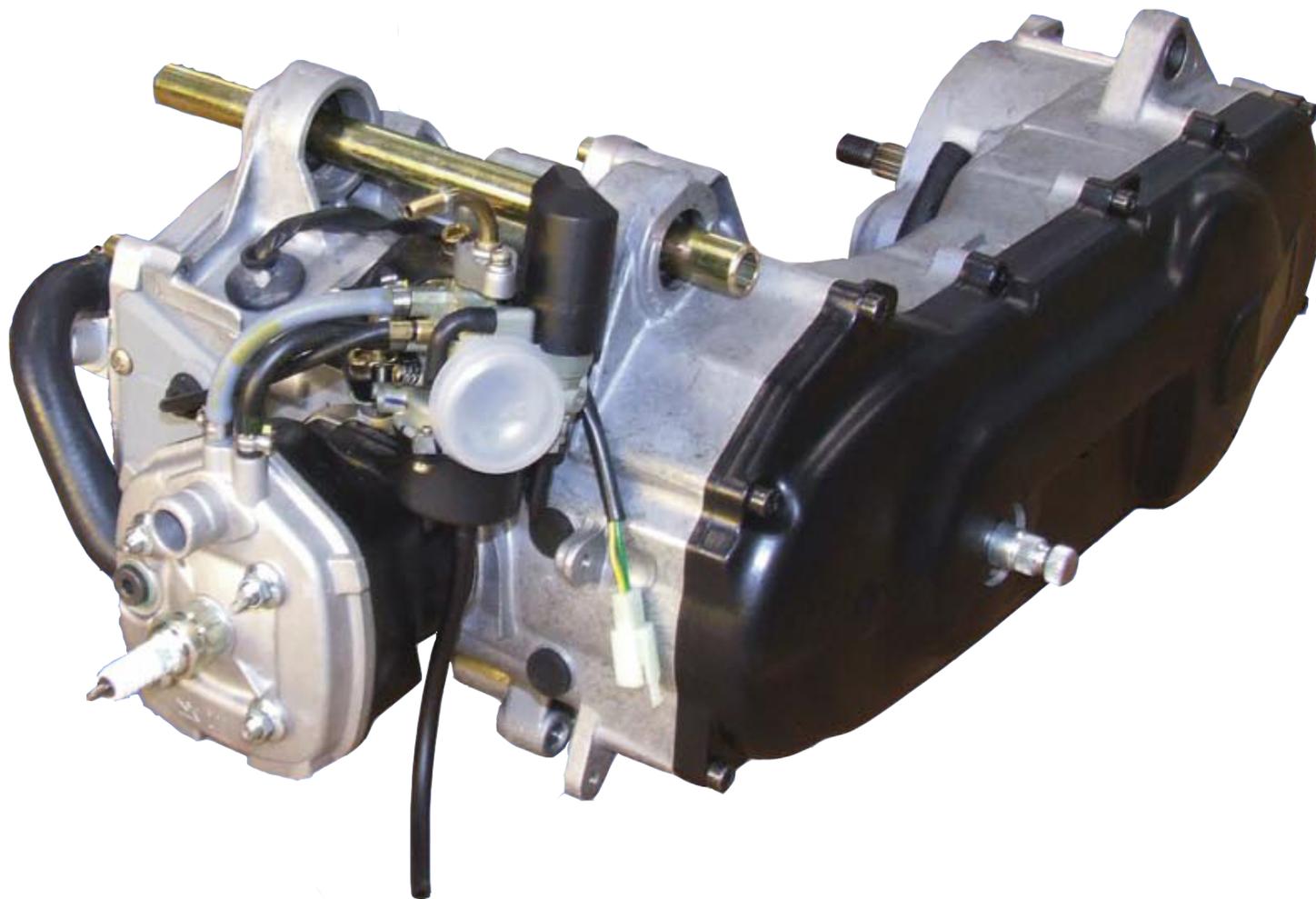


MOTEUR 25MA

Manuel d'atelier





AVANT-PROPOS

- **La présente publication** a été réalisée spécialement pour les techniciens du secteur (Services Après-vente agréés RIEJU, réparateurs de motos indépendants). Elle contient toutes les interventions techniques prévues par le Constructeur au moment de sa diffusion.
- Nous avons volontairement omis certaines informations car - à notre avis - elles font partie de la culture technique de base indispensable.
- Pour toute autre information, se reporter au **CATALOGUE DE PIECES DETACHEES** et au **MANUEL D'ATELIER - section PARTIE CYCLE**.
- **Il est important de** lire les informations introductives de caractère général, avant de consulter les arguments spécifiques des différentes interventions à effectuer sur le moteur, au profit d'une consultation rationnelle de chaque argument traité et des concepts techniques et de sécurité.
- Les interventions de **contrôle, d'entretien, de réparation, de remplacement de pièces** etc..., sont du ressort exclusif de techniciens compétents et experts en technologies modernes, procédures rapides et rationnelles, caractéristiques techniques, valeurs de réglage, couples de serrage que, seul le fabricant est à même d'établir avec certitude.
- **Il est très important** d'observer scrupuleusement les indications. Les interventions effectuées de façon superficielle ou omises, peuvent porter préjudice au moteur, ou entraîner, dans la meilleure des hypothèses, de désagréables contestations.

La société RIEJU se réserve le droit d'apporter des modifications à tout moment, sans avis préalable. Pour toute demande ou pour toute information complémentaire, contacter l'Atelier après-vente ou le Service Technique de la société RIEJU.

RIEJU, S.A.

C/ Borrassà, 41 E-17600 FIGUERES, GIRONA (SPAIN)

Tel. +34 972500850 - Fax +34 972506950

e-mail: riejumoto.com - http: // www.riejumoto.com

NOTES POUR LA CONSULTATION

ABRÉVIATIONS

Cs	Couple de serrage
D	Vis
Dx	Droit
F	Figure
G	Garniture
P	Page
R	Rondelle
Sx	Gauche
T	Tableau
V	Vis

bar	Unité de mesure de la pression
N * m	Newtons/mètres Unité de mesure du couple de serrage

SYMBOLES OPÉRATIONNELS

	LOCTITE
	Huile au bisulfure de molybdène
	Huile moteur
	Graisse à base de savon lithium
	Graisse spécial pour joints spy

SYMBOLES RÉDACTIONNELS

- **Pour une lecture rapide et rationnelle**, nous avons utilisé des symboles qui mettent en évidence des situations exigeant une attention maximum, des conseils pratiques ou de simples informations.
- **Ces symboles** peuvent se trouver **à côté d'un texte** (ils ne concernent donc que ce texte), **à côté d'une figure** (ils concernent le sujet illustré dans la figure et le texte correspondant) ou bien **en haut de la page** (ils concernent tous les sujets traités dans cette page).

REMARQUE - Prêter attention au sens des symboles, car ils servent à éviter la répétition de concepts techniques ou d'avertissements de sécurité.

LISTE DES SYMBOLES DE REDACTION

	OPERATIONS DE DEPOSE ET DE DEMONTAGE		ATTENTION! Conseils de prudence et informations concernant la sécurité du motocycliste (utilisateur du motorcycle) et l'intégrité du motorcycle.		GANTS DE TRAVAIL Interventions à ne pas effectuer mains nues		VIDER LE CIRCUIT  HUILE  LIQUIDE REFRIGERANT
	OPERATIONS DE POSE ET DE MONTAGE		ATTENTION! Descriptions concernant des interventions dangereuses pour le technicien chargé de l'entretien ou le réparateur, pour les autres personnes travaillant à l'atelier ou les personnes étrangères, pour l'environnement, pour le motorcycle et les équipements		IMPORTANT Argument exigeant une attention particulière		REEMPLACER PAR UN COMPOSANT NEUF, ORIGINAL
	OPERATIONS SYMETRIQUES Opérations à répéter sur l'autre côté du groupe ou de la pièce.		DANGER D'INCENDIE Opérations qui pourraient provoquer un incendie		OUVRIER PREPOSE A L'ENTRETIEN GENERAL Opérateur possédant une bonne connaissance en électromécanique		MESURES AVEC CALIBRE
	LE PRESENT MANUEL Informations concernant le manuel en objet		DANGER D'EXPLOSION Opérations qui pourraient provoquer une explosion		TECHNICIEN CHARGE DE L'ENTRETIEN MECANIQUE Opérations impliquant des compétences dans le domaine mécanique/ motoriste		MESURES AVEC MICROMÈTRE
	MANUEL D'ATELIER "MOTEUR" Informations pouvant être déduites de cette documentation		EMANATIONS TOXIQUES Signale le danger d'intoxication ou inflammation des premières voies respiratoires		TECHNICIEN CHARGE DE L'ENTRETIEN ELECTRIQUE Opérations impliquant des compétences dans le domaine électrique/ électronique		MESURES AVEC COMPARETEUR CENTÉSIMAL
	CATALOGUE DES PIECES DETACHEES Informations pouvant être déduites de cette documentation		ATTENTION Danger d'écrasement des membres supérieurs		NON! Opérations à éviter		MESURES AVEC ALÉSAMÈTRE

REGLES GENERALES DE TRAVAIL

- Les **recommandations** qui suivent garantissent des interventions rationnelles en toute sécurité opérationnelle, réduisant progressivement les probabilités d'accidents, les dommages de toute nature et les temps morts. Il est donc conseillé de les observer scrupuleusement.
- Tenir toujours en considération, sans les négliger, les impressions du client et ses communications de dysfonctionnement du moteur, en formulant des questions précises permettant de dresser un cadre complet des symptômes des problèmes mis en évidence et de diagnostiquer avec une approximation minimale, les causes effectives. Dans le présent manuel, vous trouverez les informations techniques et les indications essentielles sur les modalités d'intervention, qui sont toutefois insuffisantes si elles ne sont pas appuyées par une juste dose d'expérience personnelle.
- Planifier les interventions de réparation afin d'éviter des procédures dispersives et, de ce fait, des temps morts. Pour accéder aux composants à réparer, se limiter aux opérations essentielles.
- Préparer les composants à remplacer et les **pièces de rechange originales**.
- Marquer les pièces qui risquent de se confondre en phase d'installation.
- Utiliser toujours des outils et un outillage d'excellente qualité.
- Pendant toute l'opération, garder les outils à portée de la main, disposés si possible suivant un ordre préétabli.
- Le lieu de travail doit toujours être propre et en ordre.
- Pour serrer les vis et les écrous, commencer par ceux qui ont un **diamètre plus grand** ou bien par ceux internes, puis continuer en "**croix**", par "**tractions**" successives.
- Les valeurs de couple indiqués dans le manuel se réfèrent au "**serrage final**" et doivent être obtenues progressivement, par passages successifs.
- L'utilisation correcte des clés fixes (à fourche) s'effectue par "**tractions**" et non par "poussées".
- Si les opérations prévoient la présence de deux techniciens, il est indispensable, au préalable, que ceux-ci se mettent d'accord sur les tâches et les synergies.
- Vérifier toujours le bon montage de chaque pièce avant d'en monter une autre.
- Les joints des bagues d'étanchéité, les bagues élastiques et les goupilles doivent être **toujours remplacés** à chaque dépose.
- Utiliser toujours des tournevis de dimensions adaptées aux vis sur lesquelles il faut agir.



Ne jamais utiliser des flammes libres, en aucun cas.



Nettoyer tous les éléments avec un détergent à faible degré d'inflammabilité.
Ne pas effectuer de soudures en présence d'essence.

- **Ne jamais réutiliser un joint ou une bague élastique.**
- Ne jamais utiliser un tournevis comme levier ou comme burin.
- Ne pas dévisser ni visser les vis et les écrous avec des pinces.
- **Ne pas taper sur la clé avec un marteau** (ou autre) pour desserrer ou serrer les vis et les écrous.
- **Ne pas augmenter le bras de levier** en enfilant un tube sur la clé.

SOMMAIRE

DESCRIPTION	P.	DESCRIPTION	P.
DONNÉES TECHNIQUES	6	POULIE ANTERIEURE FIXE	14
DONNÉES D'IDENTIFICATION : N° MOTEUR	6	POULIE ANTERIEURE MOBILE	15
COUVERCLE POMPE A EAU	7	VERIFICATIONS	15
POMPE A EAU	7	ROUE LIBRE ET ENGRENAGES MISE EN MARCHÉ	16
SEQUENCE DE MONTAGE POMPE A EAU	8	VERIFICATIONS	16
TETE	9	REMONTAGE	16
NETTOYAGE	9	EMBAYAGE CENTRIFUGE	17
CYLINDRE	10	VERIFICATIONS	18
NETTOYAGE ET VERIFICATIONS	10	ENGRENAGES DE LA TRANSMISSION	19
CONTROLES DIMENSIONNELS	10	VERIFICATIONS	20
PISTON	10	DEMARREUR	21
VERIFICATION ET NETTOYAGE DU PISTON	11	VOLANT MAGNETIQUE	21
VERIFICATION BROCHE	11	ROTOR	21
VERIFICATION JEU BROCHE PISTON	12	STATOR	21
VERIFICATION LOGEMENT SEGMENTS	12	POMPE A HUILE	21
VERIFICATION SEGMENTS	12	ENGRENAGE CONDUCTEUR POMPE A HUILE	22
ASSEMBLAGE SEGMENTS	12	SÉPARATION CARTER	22
ACCOUPLÉMENT PISTON/CYLINDRE	12	SOUPAPE LAMELLAIRE	23
TRANSMISSION	13	VERIFICATIONS SOUPAPES LAMELLAIRES	23
COUVERCLE TRANSMISSION	13	ECARTEUR CARTER	23
GROUPE MISE EN MARCHÉ A PEDALE	13	ARBRE MOTEUR	24
VERIFICATION DU GROUPE MISE EN MARCHÉ A PEDALE	14	VERIFICATIONS ARBRE MOTEUR - VERIFICATIONS EMBIELLAGE	25

MOTEUR 2 TEMPS :

type 22MA
n° cylindres 1
alésage x course mm Ø 40 x 39,2
cylindrée cm³ 49
refroidissement par liquide
système de démarrage starter électrique et/ou pédale de kick

BOUGIE

type NGK BR8 HS

TRANSMISSION

Variateur automatique à poulies extensibles, courroie trapézoïdale, embrayage automatique centrifuge à sec, réducteur à engrenages.

ALIMENTATION

Carburateur marque / type: GURTNER/PY12 starter automatique à depression.
Carburant: **essence** san plomb.

ALLUMAGE

Electronique.

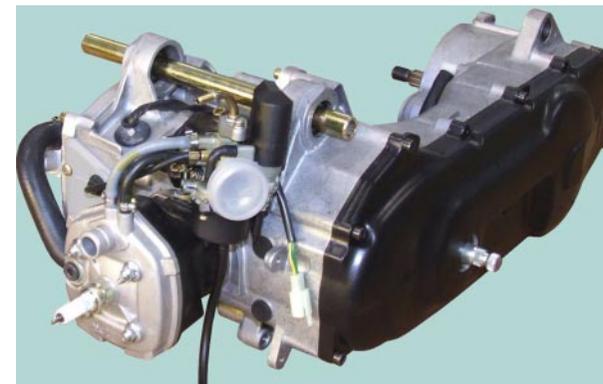
CAPACITÉ

Huile de la transmission **Q8 OILS - T35 - 80W** cc 110

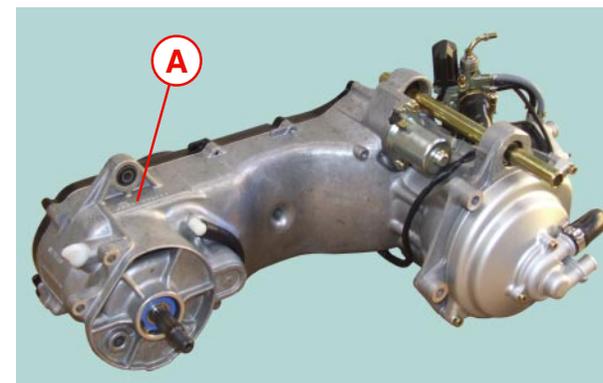
DONNÉES D'IDENTIFICATION : N° MOTEUR

- Les données pour l'identification du moteur sont visibles sur le carter gauche du moteur (A).

 **La modification des données d'identification est punie par la Loi.**



F.1



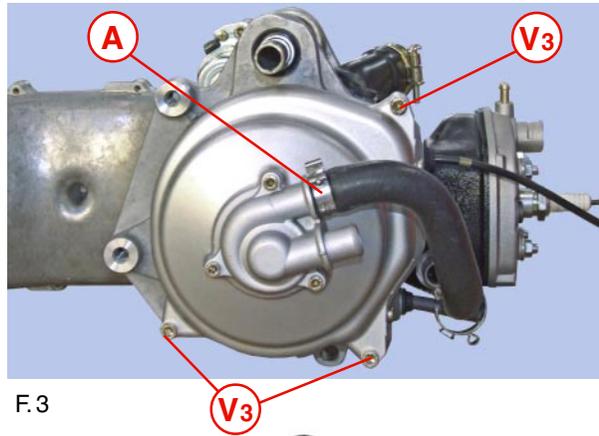
F.2



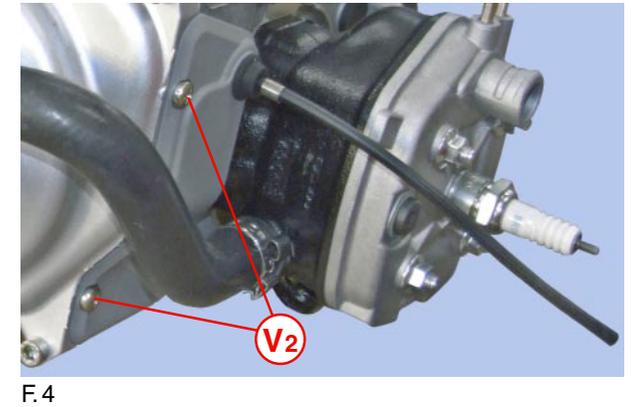
COUVERCLE POMPE A EAU

- Collier (A).
- V3.

V3	Cs-N*m
	7

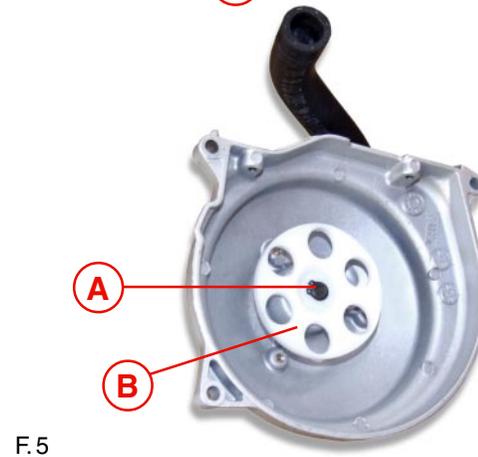


- V2.



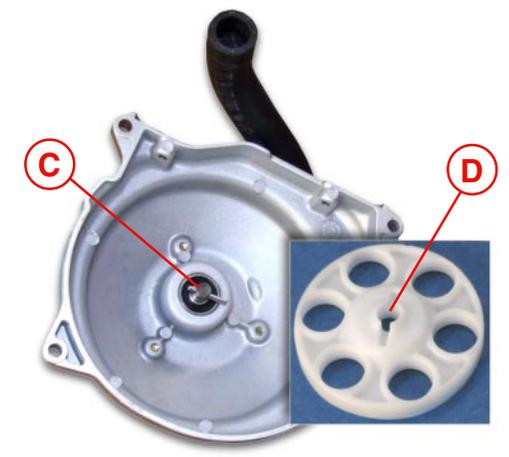
POMPE A EAU

- Anneau Seeger (A).
- Disque (B).

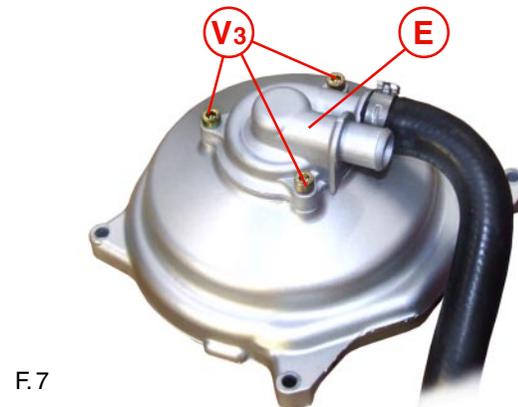


- Enlever le pivot (C).

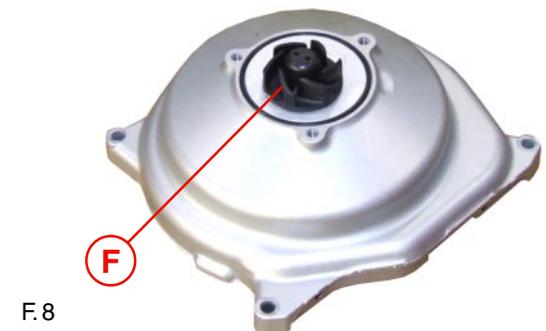
AU COURS DU REMONTAGE:
le pivot (C) doit être inséré dans la rainure (D).



- V3.
- Couvercle pompe à eau (E).

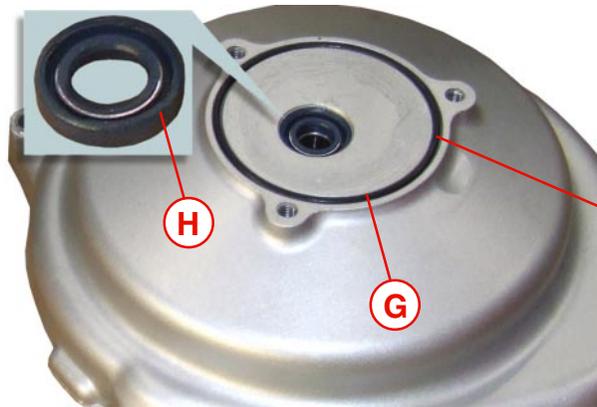


- Déboîter la roue (F).



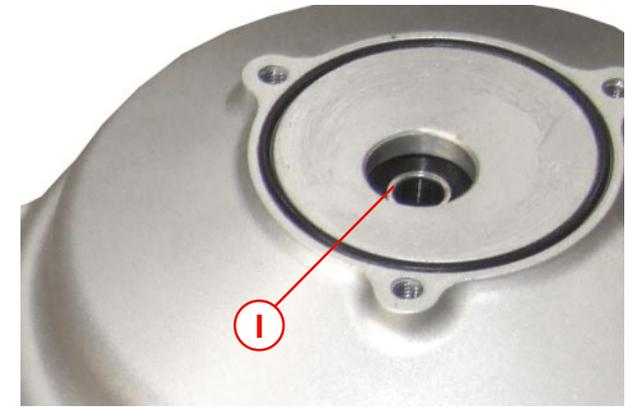


- Joint tonique O-Ring (G).
- Pare-gouttes (H).



F.9

- Roulements (I) (externe et interne et entretoise respective - L - F.11).



F.10

SEQUENCE DE MONTAGE POMPE A EAU



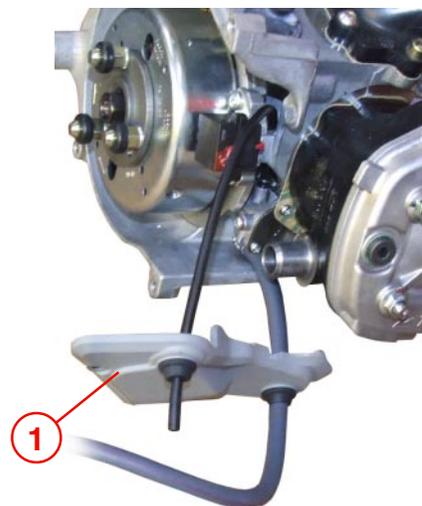
F.11

V3	Cs-N*m
	7



TETE

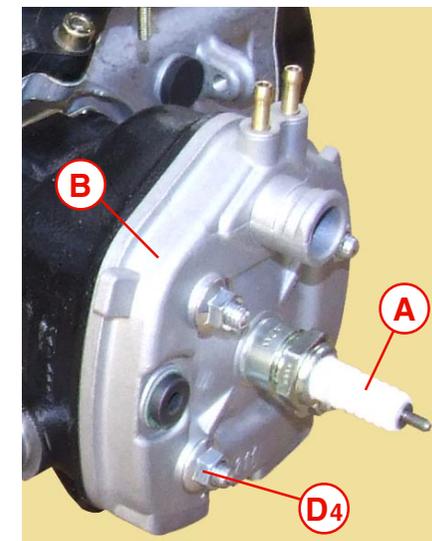
REMARQUE - En enlevant la tête, la pression du cylindre sur le joint de base du cylindre diminue, il faut donc enlever le joint et le changer. En prévision de cette opération, enlever le petit couvercle (1).



F.12

- Bougie (A) (non indispensable).
- D4.
- Tête (B).

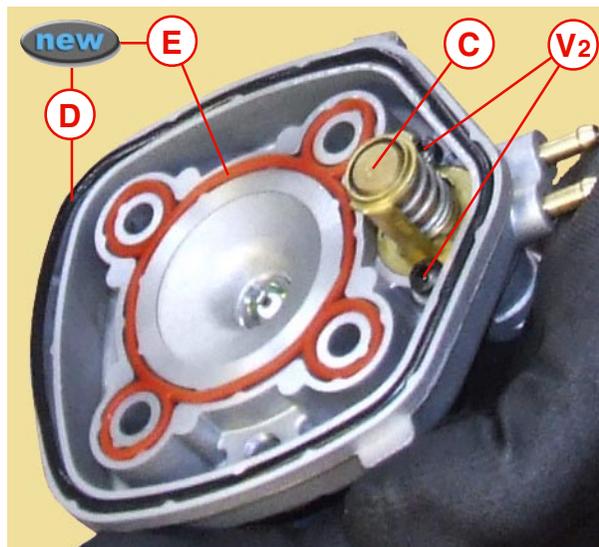
●	D4	Cs-N*m
		13 ÷ 15



F.13

- V2.
- Thermostat (C).
- Joint tonique O-Ring (D).
- Joint tonique O-Ring (E).

●	V2	Cs-N*m
		5 ± 20%

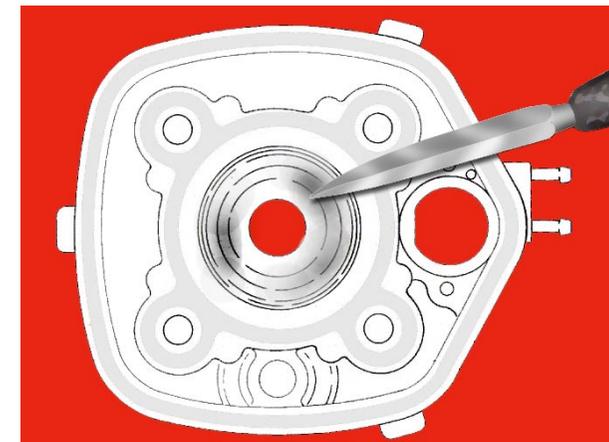


F.14

NETTOYAGE

- Eliminer les dépôts carbonés avec un racloir adapté.

⚠ Ne pas endommager le filetage du logement de la bougie.



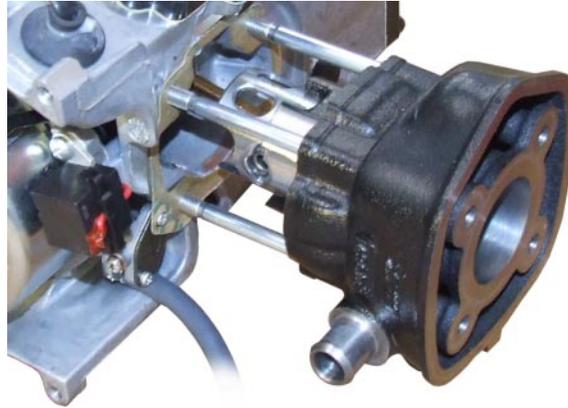
F.15



CYLINDRE

- Enlever le cylindre avec prudence.

 **N'utiliser aucun outil pour cette opération.**



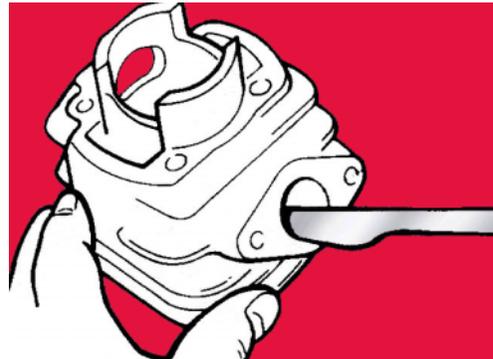
F. 16

NETTOYAGE ET VERIFICATIONS

- Eliminer les dépôts carbonés avec un racloir adapté, et plus particulièrement dans la conduite de vidange

 **Ne pas utiliser d'outils particulièrement affilés.**

- Vérifier la partie interne du cylindre. S'il devait être rayé ou usé, le remplacer.



F. 18

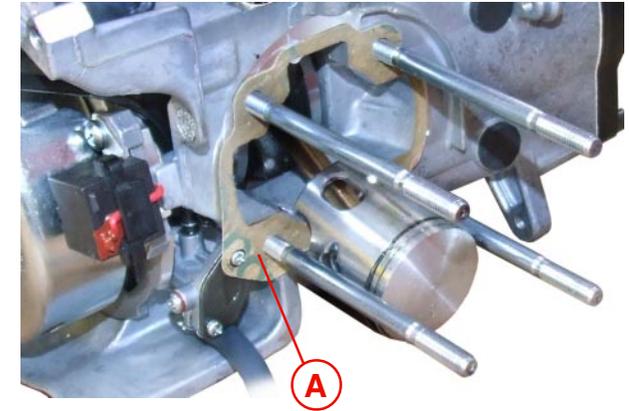
CONTROLES DIMENSIONNELS

- Mesurer le diamètre interne du cylindre.

- Ø standard: 39,99 - 40,01 mm
- Limite usure: 40,1 mm
- Conicité max: 0,05 mm
- Ovalisation max: 0,01 mm

REMARQUE - Le cylindre hors tolérance doit être remplacé (ou ré-alésé) et de toutes façons, il faut aussi changer le piston ainsi que les anneaux correspondants.

- Déboîter le joint (A).



F. 17

PISTON

- Enlever l'anneau d'arrêt de broche.

 **Avant d'enlever l'anneau d'arrêt de broche, couvrir l'ouverture du carter moteur avec un chiffon propre, afin d'éviter que l'anneau ne tombe à l'intérieur.**



F. 19



- Déboîter la broche sans utiliser aucun outil.
- Enlever le piston.



F.20

- Enlever le roulement de la bielle, vérifier son bon glissement. Si on trouve des duretés, des rampages, des frottements anormaux, changer le roulement en en mettant un neuf, original.



F.22

- Enlever les éventuelles rayures légères, en utilisant du papier abrasif grain: 600 - 800 (humidifié) en effectuant des mouvements croisés.



F.24

- Enlever la broche du piston.
- Enlever l'anneau d'arrêt restant.

- En remontant le piston, la flèche (A) doit être orientée vers la vidange.



F.21

VERIFICATION ET NETTOYAGE DU PISTON

- Eliminer les résidus carbonés.
- Vérifier qu'il n'y ait pas de rayures trop profondes, sinon changer le piston.

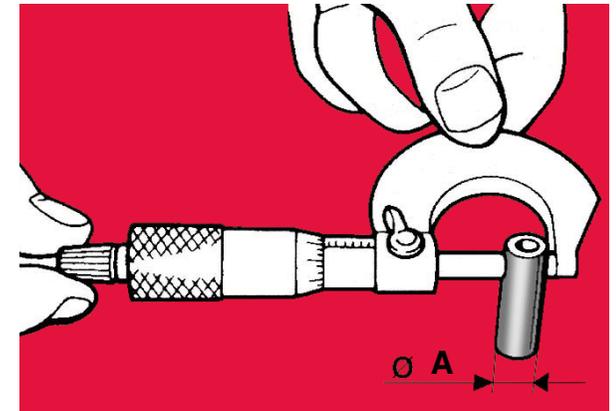


F.23

VERIFICATION BROCHE

- Si la broche présente des rayures, des griffures ou une coloration bleuâtre, elle doit être changée et on doit aussi contrôler le système de lubrification.
- Mesurer le diamètre (A) s'il est hors tolérance, remplacer la broche.

Ø A standard: 9,996 - 10,000 mm



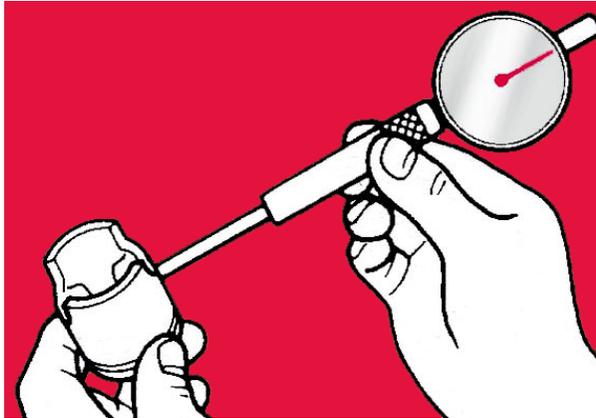
F.25



VERIFICATION JEU BROCHE PISTON

- Mesurer le diamètre du logement de la broche, sur le piston. s'il est hors tolérance, remplacer le piston.

Diamètre logement broche, standard:
10,004 - 10,015 mm

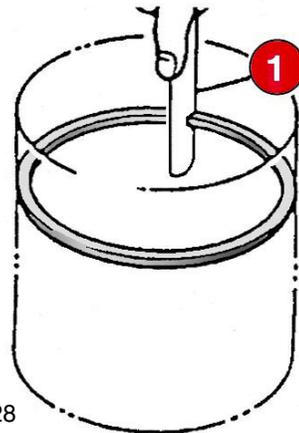


F.26

VERIFICATION SEGMENTS

- Insérer le segment à contrôler à l'intérieur du cylindre, en le poussant avec la partie inférieure du piston de façon que l'anneau soit parfaitement orthogonal par rapport au cylindre.
- A l'aide de la jauge d'épaisseur (1) mesurer le "jour" entre les deux extrémités du segment. S'il est hors tolérance, remplacer le couple des segments.

Jour segment: 0,15 ÷ 0,35 mm



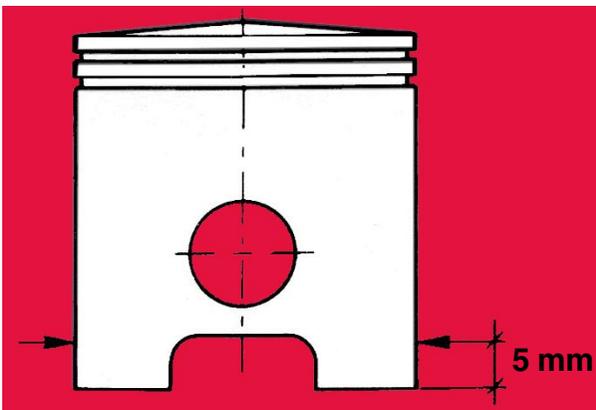
F.28

ACCOUPEMENT PISTON/ CYLINDRE

REMARQUE - Les pistons et les cylindres sont classifiés en catégories, selon leur diamètre.

 Mesurer le diamètre externe du piston à la hauteur indiquée à la Fig. 30.

 Mesurer le diamètre interne du cylindre.

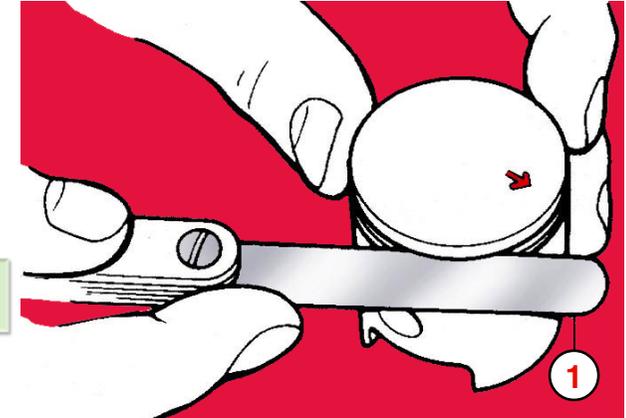


F.30

VERIFICATION LOGEMENT SEGMENTS

- Vérifier le jeu latéral à l'aide d'une jauge d'épaisseur (1). Si le jeu est élevé il faut remplacer le piston et les segments correspondants.

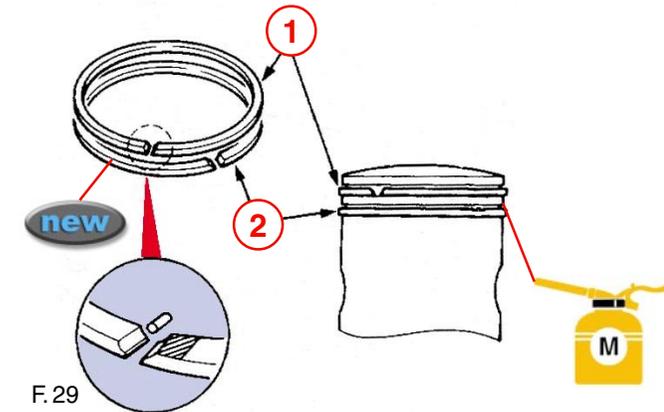
Jeu latéral standard:
0,03 - 0,05 mm



F.27

ASSEMBLAGE SEGMENTS

- Insérer les segments supérieur (1) et inférieur (2) décalés comme à la figure et avec le biseau tourné vers le haut.



F.29

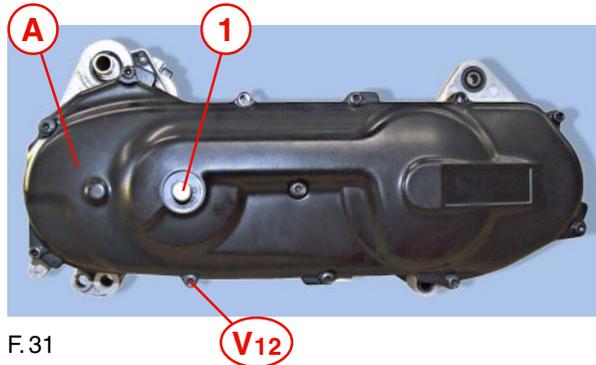
Catégorie d'accouplement			Jeu au montage
Sigle	Cylindre	Piston	
A	- 0,007 ÷ - 0	- 0,043 ÷ - 0,037	0,029 ÷ 0,042
B	- 0,001 ÷ + 0,006	- 0,036 ÷ - 0,030	
C	+ 0,007 ÷ + 0,012	- 0,029 ÷ - 0,023	



TRANSMISSION

COUVERCLE TRANSMISSION

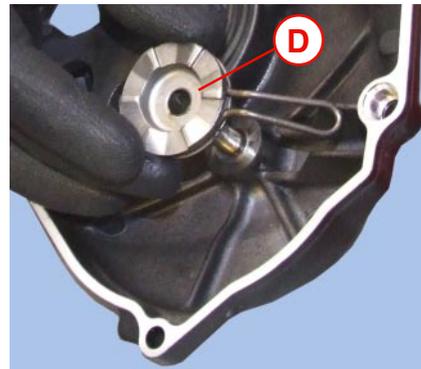
- Enlever le levier de la mise en marche de l'arbre (1).
- V12.
- Enlever le couvercle (A) sans l'aide d'aucun outil.



F.31

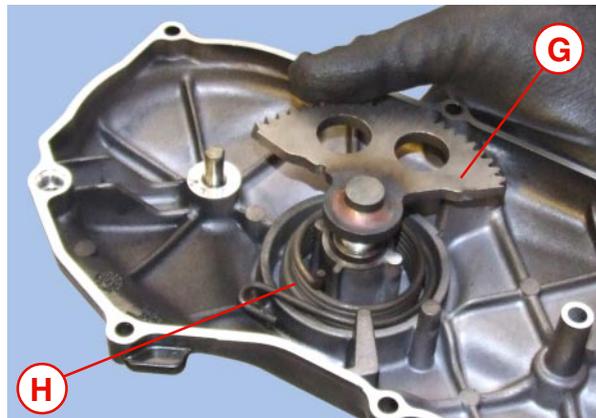
V12	Cs-N*m
	12

- Enlever l'engrenage coulissant (D).



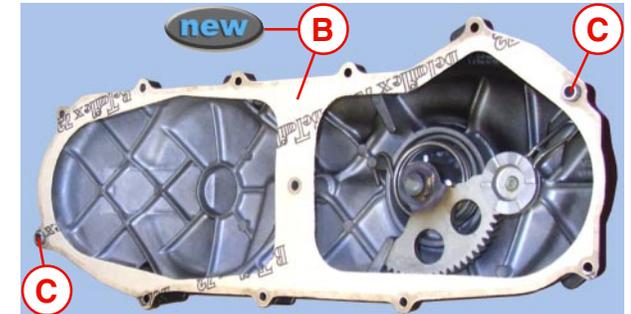
F.33

- Enlever doucement l'arbre de la mise en marche (G), en faisant attention au ressort (H) qui en se décrochant se déchargera instantanément.



F.35

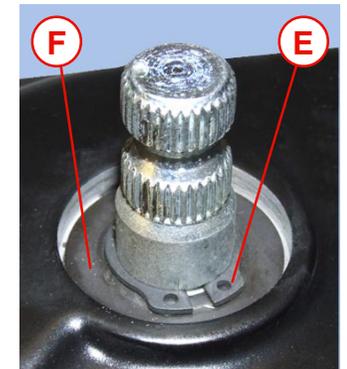
- Joint (B).
- Ne pas enlever les douilles de centrage (C).



F.32

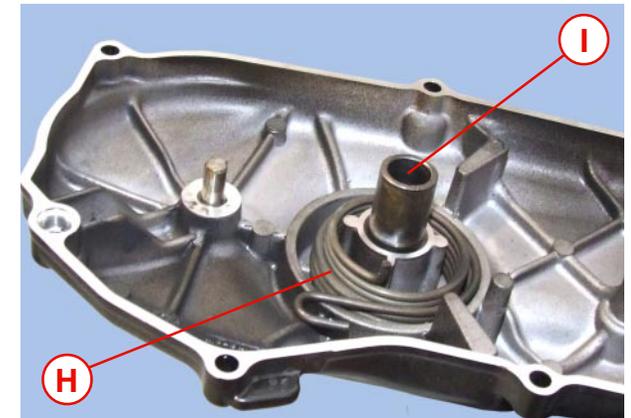
GRUPE MISE EN MARCHE A PEDALE

- Anneau seeger (E).
- Rondelle (F).



F.34

- Ressort (H).
- Douille (I).



F.36



VERIFICATION DU GROUPE MISE EN MARCHE A PEDALE

- Vérifier l'état d'usure de l'arbre de mise en marche, si on trouve des signes évidents d'usure excessive, le changer.



F.37

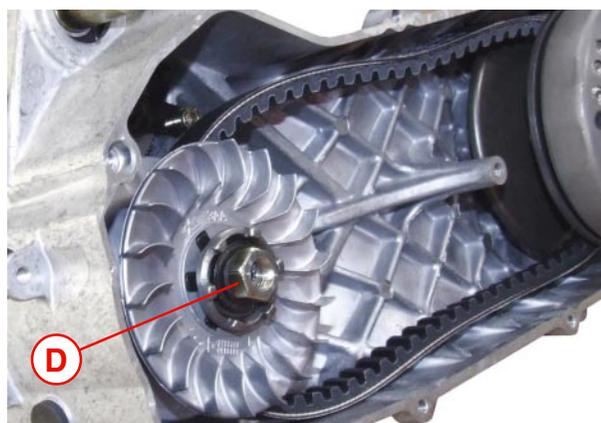
- Vérifier l'état d'usure de l'engrenage couissant de mise en route. Si on trouve des signes évidents d'usure, le changer.



F.39

POULIE ANTERIEURE FIXE

- D.



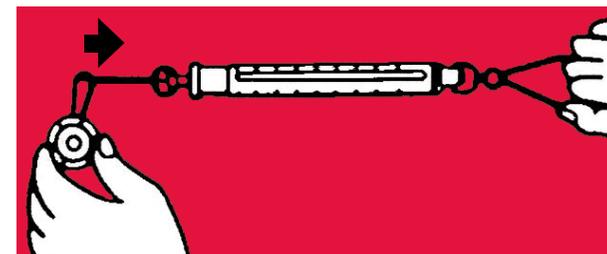
F.41

- Vérifier le degré d'élasticité du ressort de retour mise en marche, s'il manque d'élasticité, le changer.



F.38

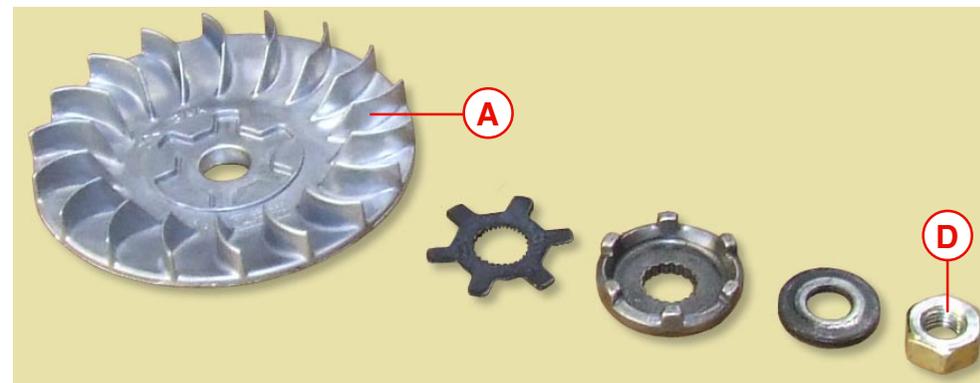
- A l'aide d'un dynamomètre, mesurer la tension du ressort/ engrenage. S'il est hors tolérance, le changer.



F.40

Tension standard: 150 - 250 g

- Enlever les éléments situés à l'extérieur de la poulie antérieure fixe (A).

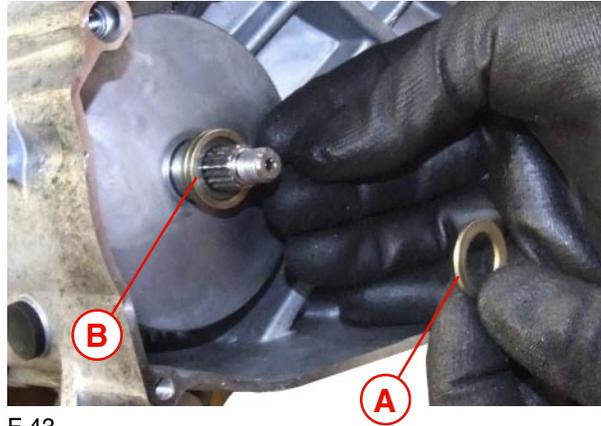


F.42



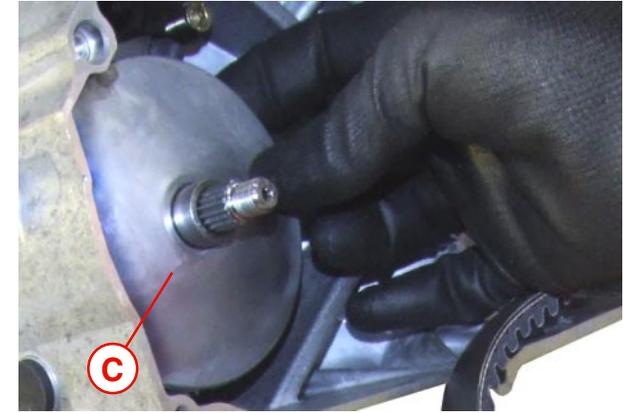
POULIE ANTERIEURE MOBILE

- Déboîter la rondelle (A) et l'écarteur (B).



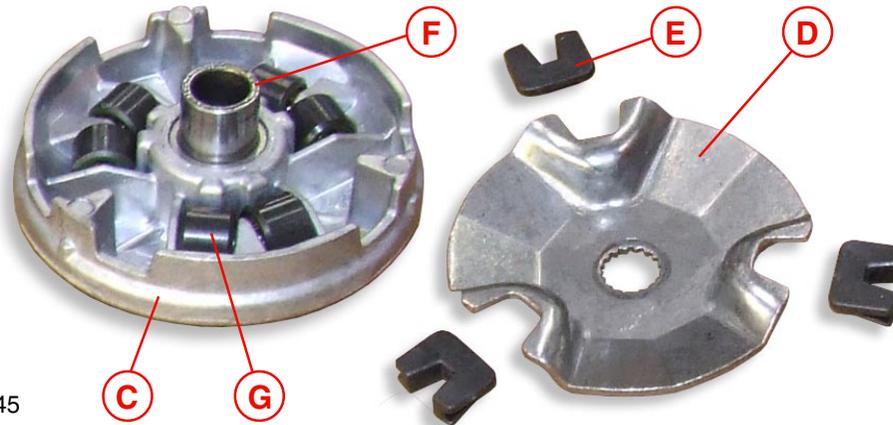
F.43

- Enlever la poulie antérieure mobile (C), sans l'aide d'aucun outil.



F.44

- Retourner la poulie antérieure mobile (C).
- Enlever l'écrou (D) et enlever les trois tasseaux de tractage (E).
- Enlever la douille (F) de la poulie (C) et les six masses centrifuges (G).



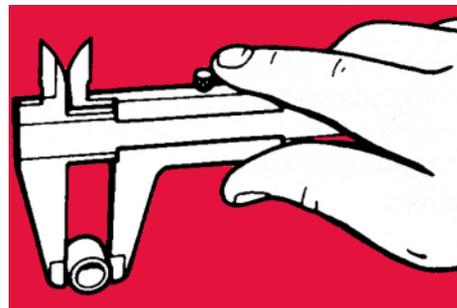
F.45

VERIFICATIONS

- Nettoyer les logements des masses centrifuges, à l'aide d'un jet d'air comprimé.
- Vérifier l'absence d'excès de signes d'usure de tous les éléments.
- En cas de rayures anormales, ou d'usure excessive, remplacer les éléments.
- Vérifier le correct glissement de la douille (F).

- Vérifier le diamètre externe des masses centrifuges, si elles sont hors limites, les changer.

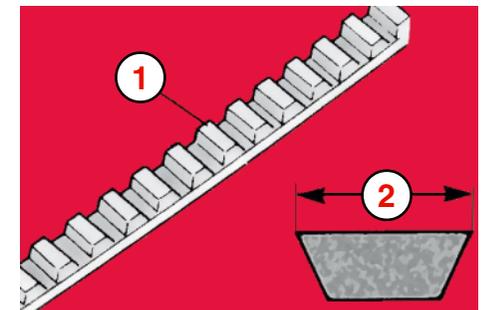
Diamètre standard: 15 mm
Limite max: 14,5 mm



F.46

- Vérifier l'état d'usure de la courroie de transmission (1), en cas d'usure excessive, de coupure, de fissures, la remplacer par une neuve, originale.
- Mesurer la largeur (2) si elle est hors limites, changer la courroie.

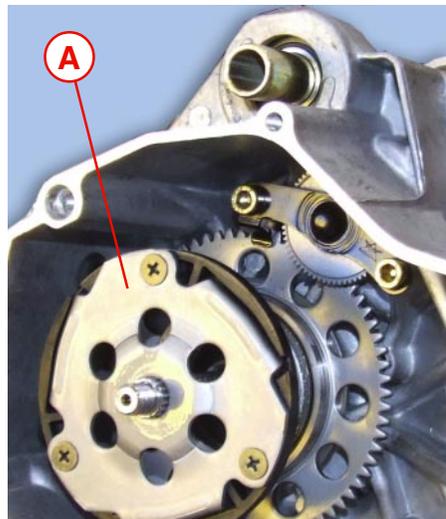
Largeur standard: 16,8 mm
Limite max: 15,5 mm



F.47

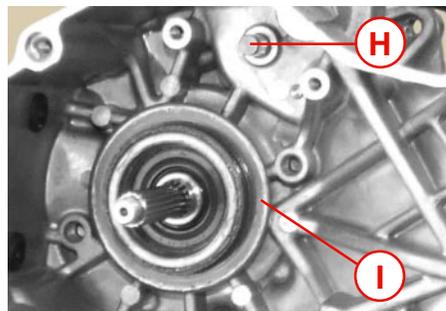
ROUE LIBRE ET ENGRENAGES MISE EN MARCHÉ

- Déboîter la roue libre complète (A).



F.48

- Pivot (H).
- Douille bridée pour couronne de mise en marche (I).



F.50

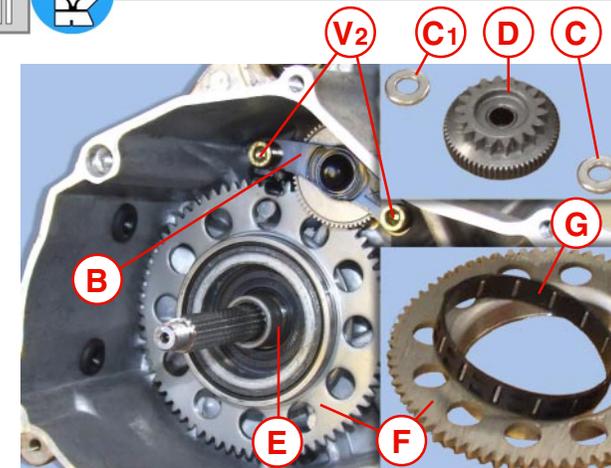
- Contrôler le niveau d'usure des dents de la couronne de mise en marche. En cas d'usure excessive, la remplacer. Vérifier aussi l'engrenage intermédiaire.
- Insérer la cage à rouleaux (G) et la douille bridée dans la couronne dentée. Vérifier le glissement correct de la cage à rouleaux et en cas de friction anormale ou de dureté, la changer.



F.52



- V2.
- Plaquette d'arrêt (B).
- Rondelle (C).
- Engrenage intermédiaire (D).
- Rondelle (C1).
- Ecarteur (E).
- Couronne dentée (F).
- Cage à rouleaux (G).



F.49

VERIFICATIONS

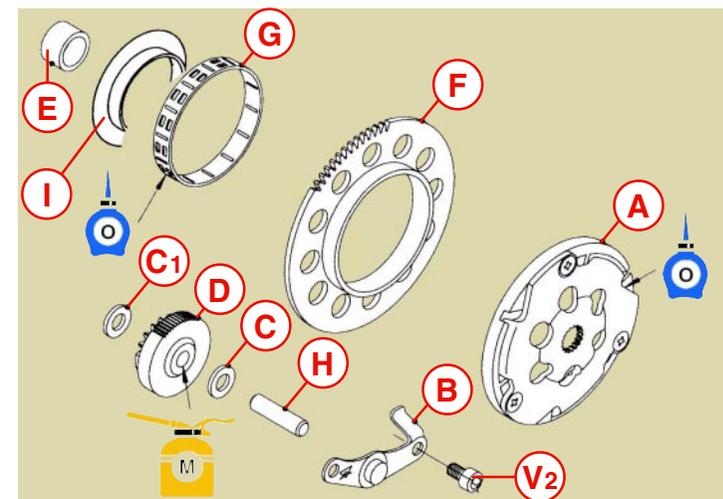
- Agir sur les rouleaux (1) dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, en cas de glissement anormal, remplacer le groupe complet.



F.51

REMONTAGE

V2	Cs-N*m
	9

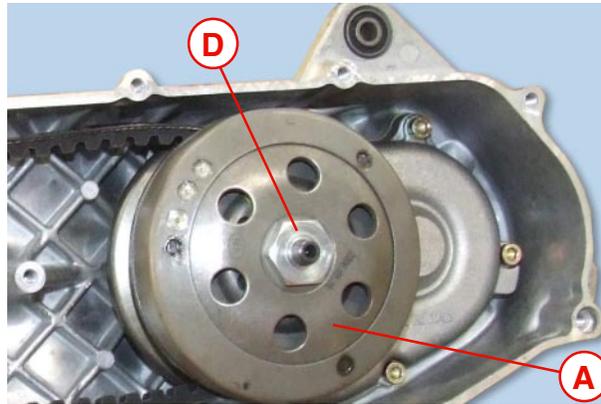


F.53



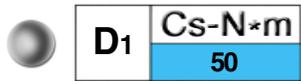
EMBRAYAGE CENTRIFUGE

- Tenir la cloche d'embrayage (A) et dévisser l'écrou (D).



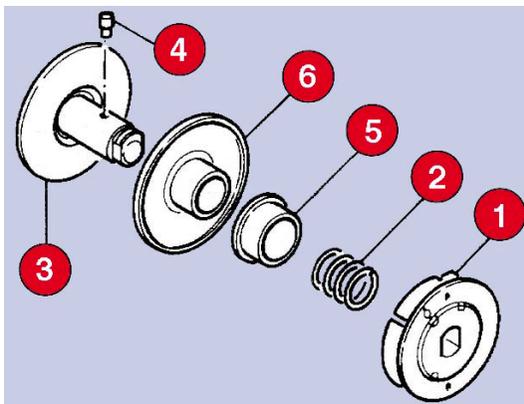
F. 54

- Grâce à l'outil spécial, comprimer le ressort et dévisser l'écrou de fixation du groupe d'embrayage (D1).



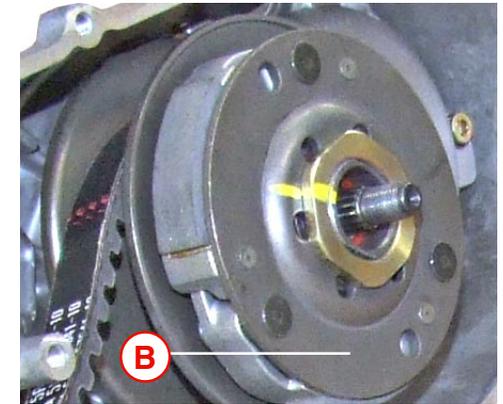
F. 56

- 1) Plateau de frein
- 2) Ressort poulie secondaire mobile
- 3) Poulie fixe
- 4) Rouleau guidage variateur
- 5) Guide ressort
- 6) Poulie secondaire mobile



F. 58

- Enlever le groupe d'embrayage (B).



F. 55

- Desserrer avec précaution et enlever l'outil de compression du ressort.
- Décomposer le groupe embrayage.



F. 57

- Enlever le guide ressort (5) et le ressort.



F. 59



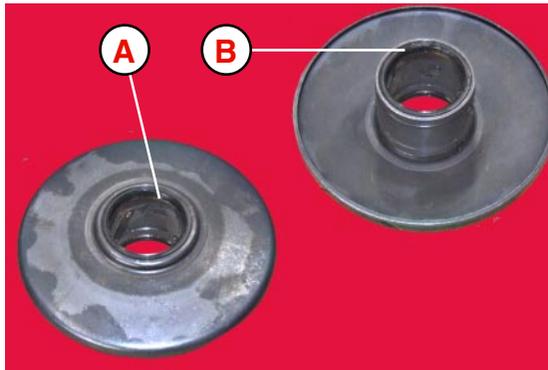
- Enlever le rouleau de guidage.



F.60

VERIFICATIONS

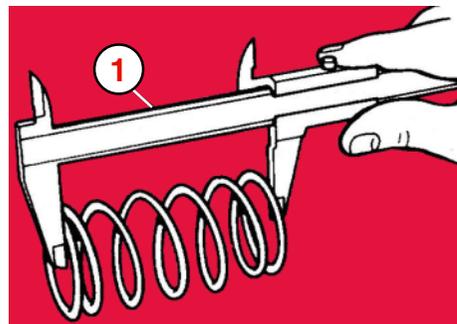
- Contrôler que les deux poulies ne présentent pas de signes évidents d'usure. En cas contraire, les changer.
- Vérifier de la même façon le rouleau de guidage et la fente de glissement correspondante.
- Vérifier l'état d'usure du déflecteur d'huile postérieur (A) et inférieur (B) et éventuellement les changer.



F.62

- Mesurer la longueur libre du ressort (poulie secondaire) . S'il est hors limite, le changer.

Longueur standard: 121,7 mm
Limite: 106,7 mm



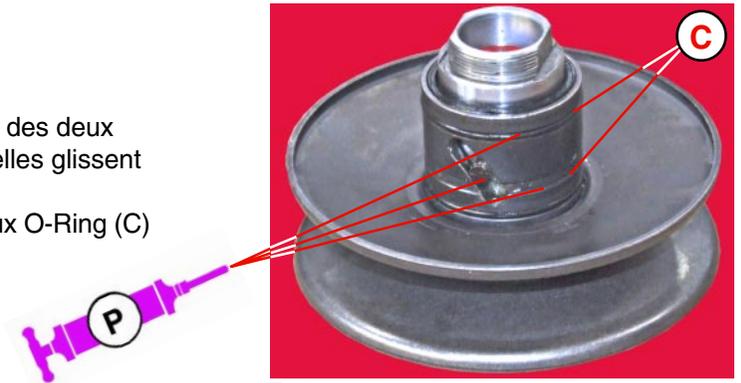
F.64

- Séparer les deux poulies.



F.61

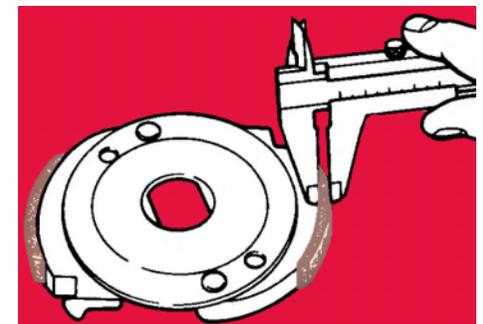
- Après le remontage des deux poulies, vérifier qu'elles glissent correctement.
- Changer les anneaux O-Ring (C) et lubrifier.



F.63

- Vérifier visuellement l'état du matériel de frottement des plateaux de frein. Si nécessaire ribler la surface avec du papier abrasif à gros grain.
- Mesurer l'épaisseur du matériel de frottement. S'il est hors limite, changer le plateau de frein complet .

Epaisseur standard: 4,0 mm
Limite usure: 2,5 mm

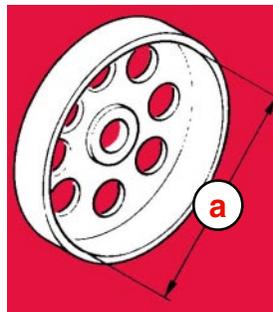


F.65



- Mesurer le diamètre interne (a) de la cloche d'embrayage, si elle est hors limites, la changer.

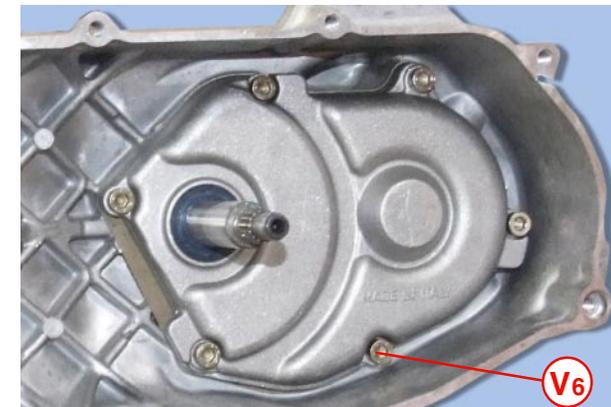
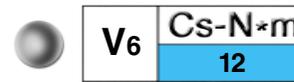
Diamètre standard: 105,0 mm
Limite usure: 105,4 mm



F. 66

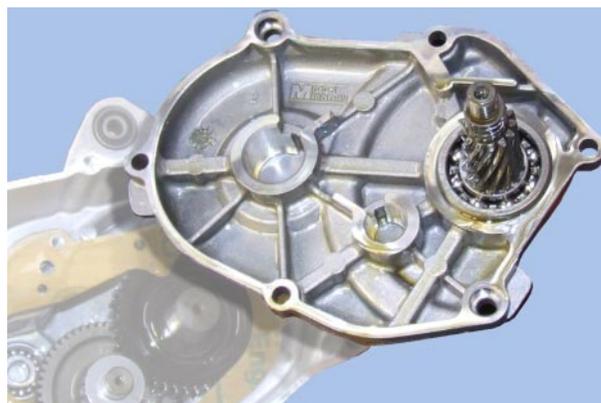
ENGRENAGES DE LA TRANSMISSION

- V6.



F. 67

- Couvercle engrenages, avec arbre de transmission.



F. 68

- Rondelle (A).
- Ressort à disque (B).

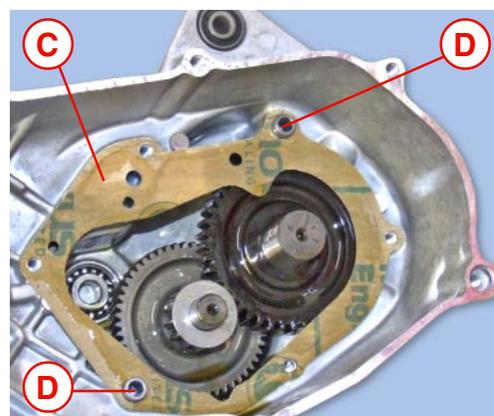
REMARQUE
 En remontant le ressort à disque il faut mettre la partie bombée contre l'engrenage.



F. 69

- Joint (C).

REMARQUE - Ne pas enlever les grains (D) de référence du couvercle.



F. 70

- Arbre sortie mouvement.



F. 71

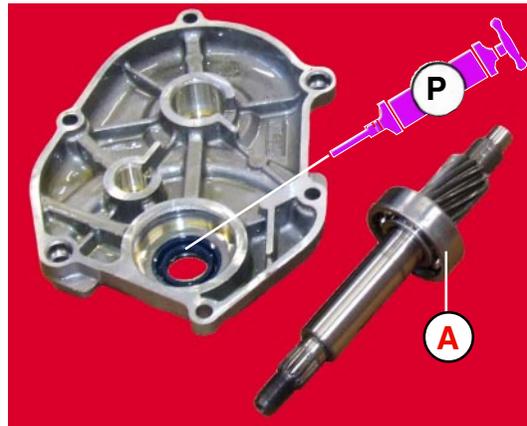


- Engrenage double intermédiaire.



F.72

- Vérifier l'état d'usure de l'arbre de transmission. En cas d'usure excessive, le changer.
- Vérifier le glissement correct du roulement (A). En cas de friction anormale ou de dureté, le changer



F.74

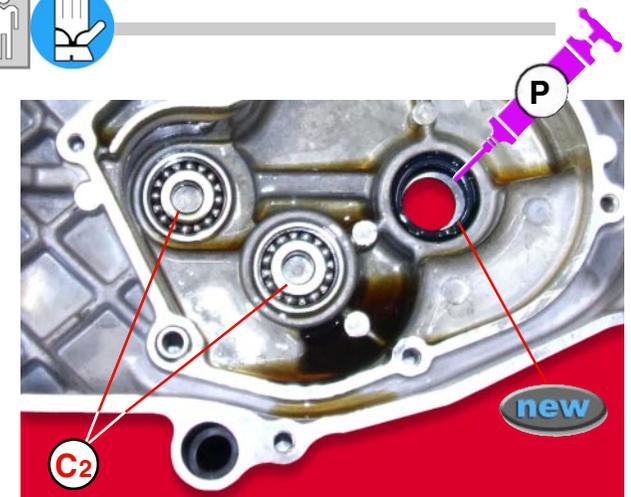
- Vérifier aussi l'arbre de sortie mouvement et en cas d'usure excessive, le changer.



F.76

VERIFICATIONS

- Vérifier l'état d'usure des roulements (C2), en cas de friction anormale ou de dureté, les changer.



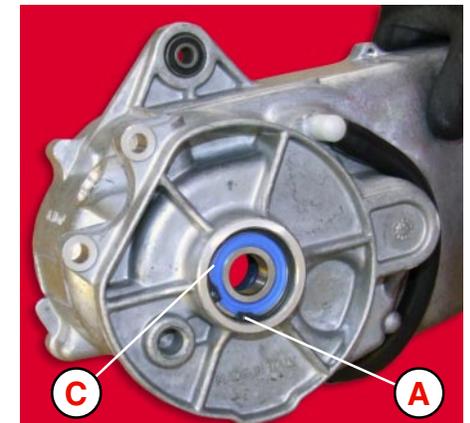
F.73

- Vérifier aussi l'engrenage double intermédiaire.



F.75

- Du côté opposé au cartere, vérifier le degré de glissement du roulement (C) et si nécessaire le changer en l'enlevant de l'anneau seeger (A).

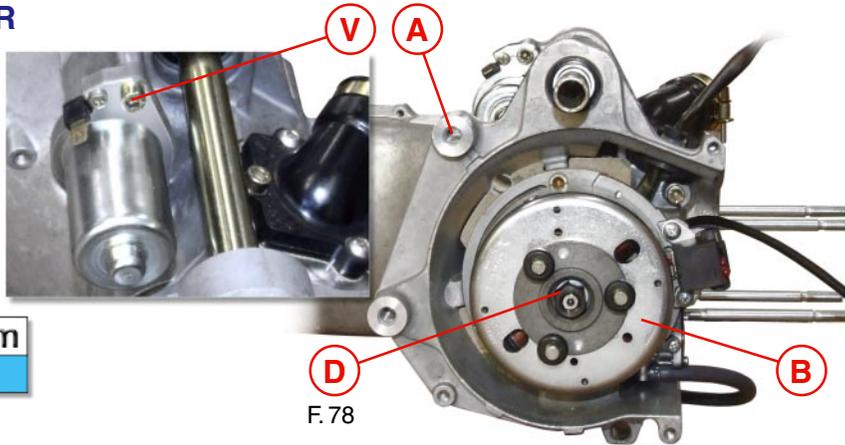


F.77



DEMARRREUR

- Insérer une clé hexagonale à travers le trou (A), et dévisser la vis (V).



F.78

V	Cs-N*m
	13

VOLANT MAGNETIQUE

ROTOR

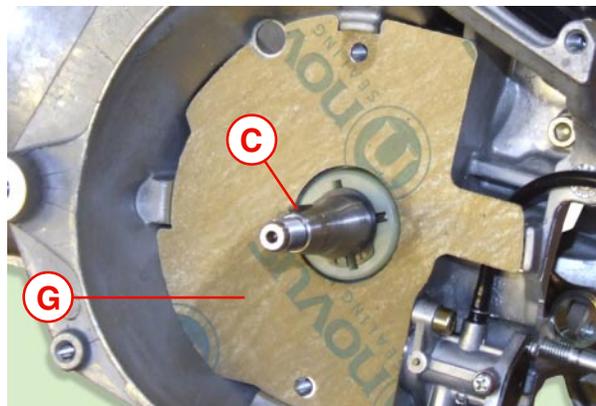
- REMARQUE** - Enlever l'écrou (D - F. 78) et la rondelle située au-dessous (R - F. 80), en gardant le rotor bloqué (B).
Visser l'outil extracteur et enlever le rotor.



F.80

D	Cs-N*m
	38

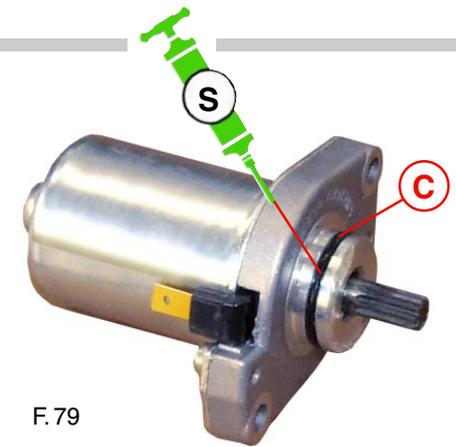
- Petite clé (C).
- Joint (G).



F.82

- Enlever le démarreur.
- Vérifier l'état d'usure de l'anneau O-Ring (C) et éventuellement le changer.

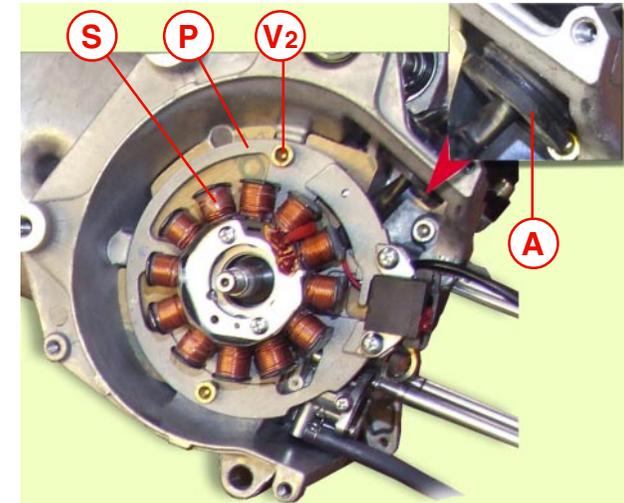
F.79



STATOR

- Libérer le joint (A) pour permettre le passage du câblage à travers le carter.
- Dévisser les vis (V2).
- Enlever le stator (S), et compris le plateau (P).

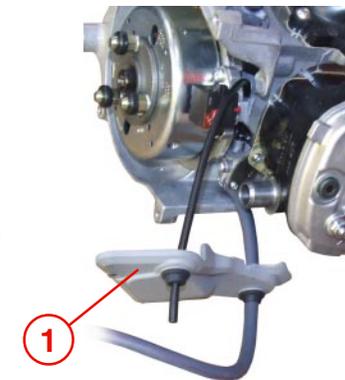
V2	Cs-N*m
	8



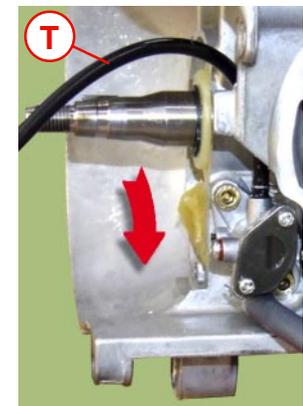
F.81

POMPE A HUILE

- Enlever le couvercle (1).
- Libérer le tuyau (T).



F.83



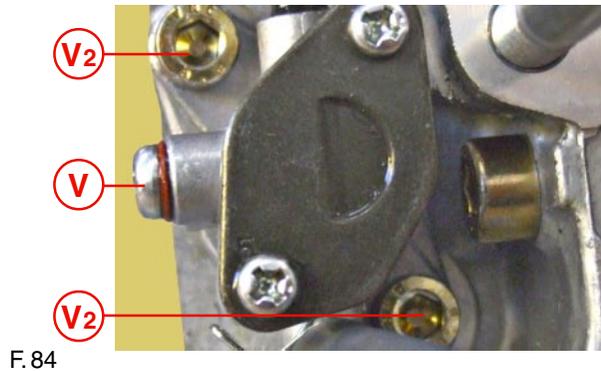
F.83/a



- V2.

●	V2	Cs-N*m
		5 ± 20%

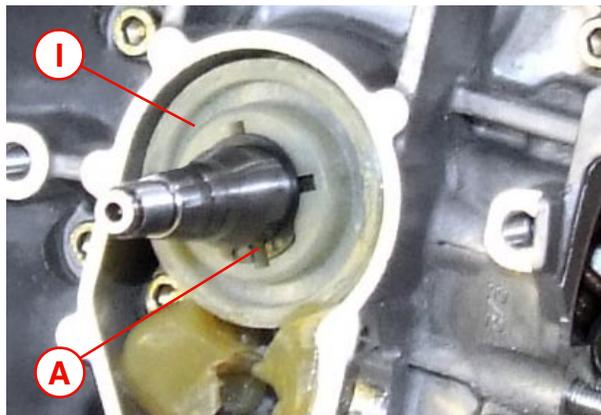
! *Lorsqu'on change la pompe à huile, il faut toujours effectuer la vidange à l'aide de la vis spéciale (V).*



F. 84

ENGRENAGE CONDUCTEUR POMPE A HUILE

- Anneau Seeger (A).
- Engrenage conducteur pompe à huile (I).



F. 86

SEPARATION CARTER

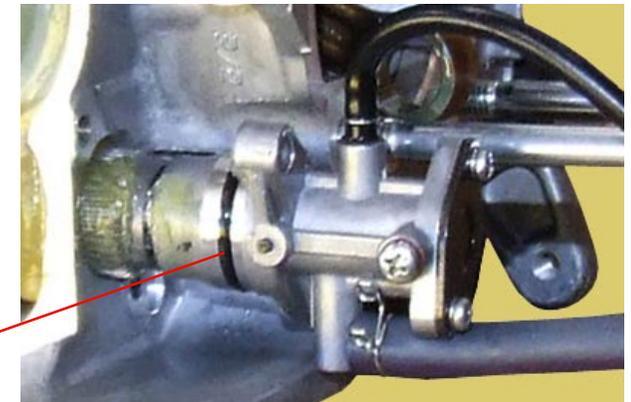
REMARQUE - Après avoir démonté la pompe à huile et son engrenage conducteur, continuer à enlever les éléments du carter droit, décrits ci-après. Pour enlever la bielle avec l'arbre moteur, il faut séparer les deux carters après avoir enlevé le groupe collecteur d'aspiration, la soupape lamellaire et l'écarteur de fixation au carter.

- Enlever l'anneau Seeger (A).



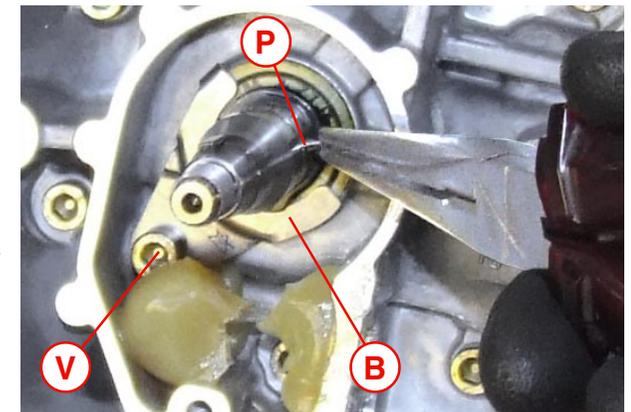
F. 88

- Enlever la pompe à huile complète.



F. 85

- Pivote engrenage conducteur (P).
- V.
- Plaquette retenue déflecteur d'huile (B).



F. 87

- Déflecteur d'huile (C).

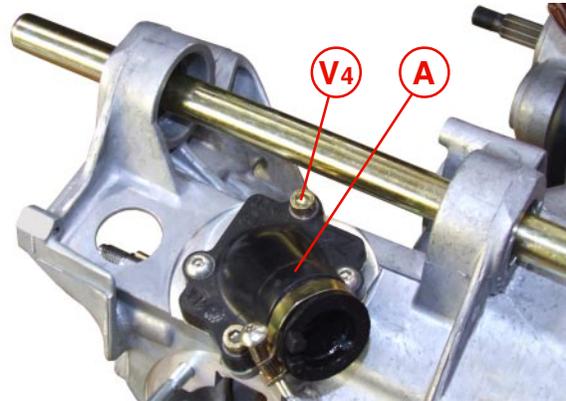


F. 89



SOUPEPE LAMELLAIRE

- V4.
- Collecteur d'aspiration (A).



F.90

VERIFICATIONS SOUPAPES LAMELLAIRES

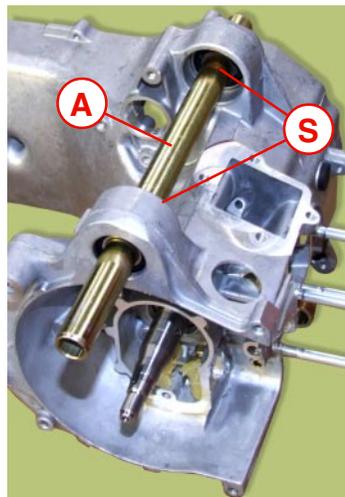
- Vérifier le groupe soupape lamellaire. Si il présente des dommages le changer



F.92

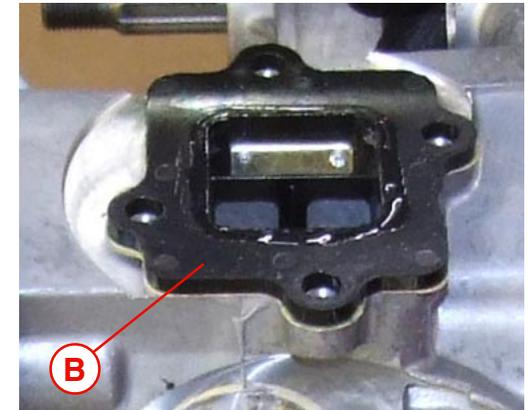
ECARTEUR CARTER

- Déboîter l'écarteur (A) après l'avoir libéré des anneaux seeger (S).



F.94

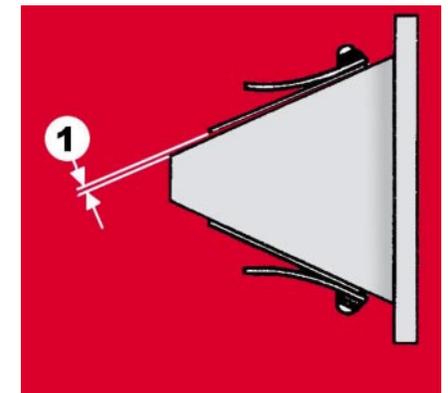
- Soupape lamellaire (B) comprenant un joint en papier.



F.91

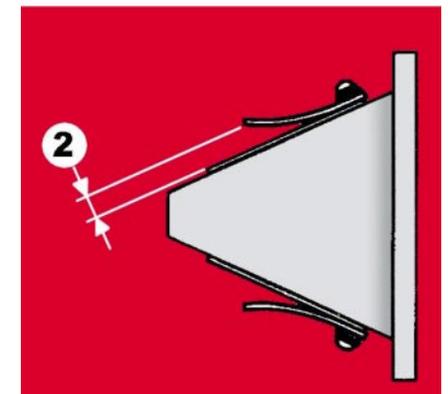
- Vérifier la limite de courbure (1) de la soupape lamellaire . Si elle est hors tolérance remplacer le groupe.

Courbure standard: 0,2 mm



- Mesurer la hauteur du bloc (2). S'il est hors tolérance remplacer le groupe.

Hauteur standard: 4,0 ÷ 4,4 mm



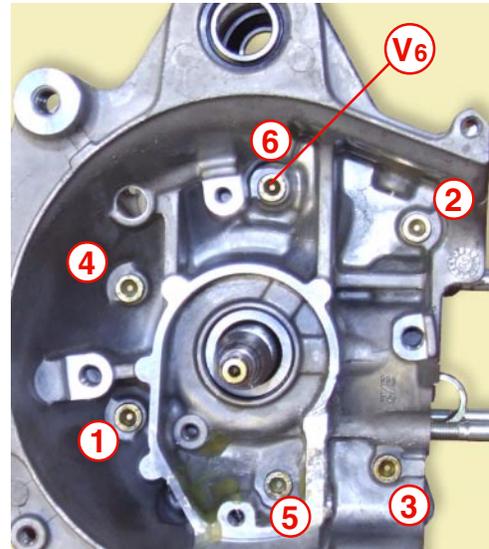
F.93



ARBRE MOTEUR

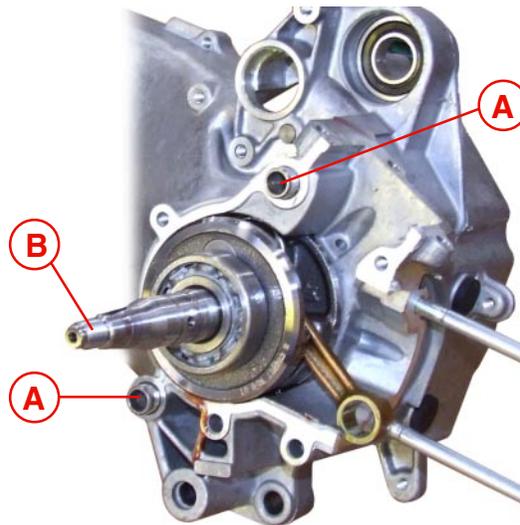
●	V6	Cs-N*m
		10 ÷ 12

● Serrer les vis en suivant le "X" des numéros.



F.95

- Vérifier que les grains de référence (A) sont correctement insérés.
- Enlever l'arbre moteur (B).

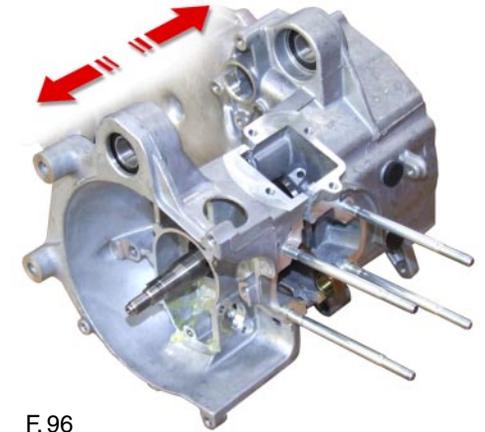


F.97

- Séparer les deux carters en utilisant un extracteur, ou en donnant de légers coups de marteau en plastique, dans différents points (renforcés) de façon homogène, sans l'aide d'aucun autre outil.

! **Pendant la séparation les deux carters doivent être maintenus parfaitement dans l'axe.**

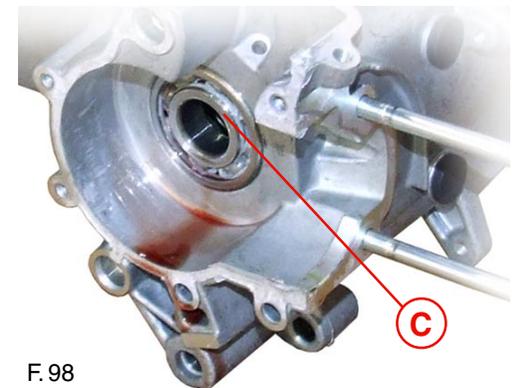
- **Pour accoupler des deux carters, appliquer un mastic sur les deux côtés de la surface.**



F.96

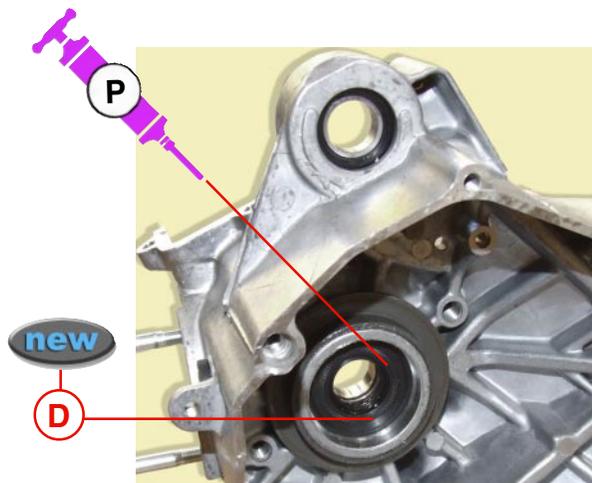
REMARQUE - *Le roulement du côté du carter droit (C) reste, à l'intérieur du carter, lorsqu'on a enlevé le groupe bielle.*

- Enlever le roulement (C).



F.98

- De l'autre côté du carter gauche, enlever le déflecteur d'huile (D).

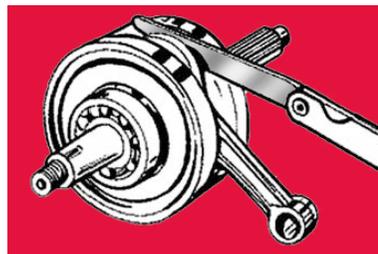


F.99

VERIFICATIONS EMBIELLAGE

- En présence d'un épaissement lamellaire, mesurer le **jeu axial** de la bielle.

Jeu standard: 0,20 - 0,70 mm



F.101

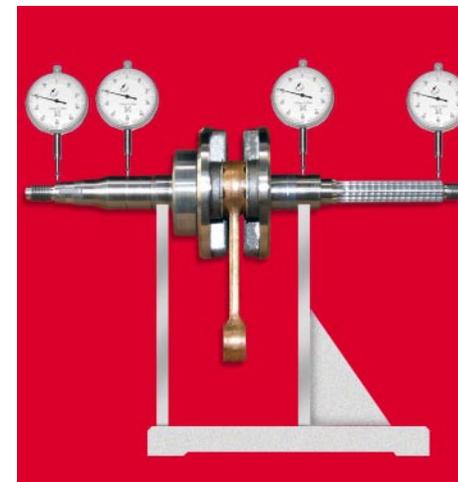
VERIFICATIONS ARBRE MOTEUR

- Vérifier le glissement correct des roulements.
- En cas de frottement anormal, de dureté etc. changer les roulements.

- **Mesurer excentrement**

Limite max: 0,03 mm

S'il est hors limite, changer l'arbre moteur.

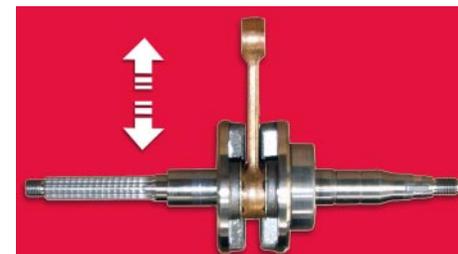


F.100



Contrôler le **jeu radial** de la bielle, en tenant arrêté manuellement l'arbre moteur.

Jeu standard: 0,004 - 0,017 mm



F.102



RIEJU

Telf. +34 / 972500850 Fax +34 / 972506950

RIEJU, S.A. c/.Borrassà, 41

E-17600 FIGUERES, GIRONA (SPAIN)

www.riejumoto.com / e-mail rieju@riejumoto.com